

ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры

Однокомпонентный цементный состав для защиты
стальной арматуры от коррозии

ТУ 5745-033-11149403-2014



1. Описание материала

ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры (бывшее название **ЛАХТА® ингибитор коррозии**) — однокомпонентный состав, представляющий собой сухую строительную смесь белого цвета.

В состав материала входят белый цемент, модификаторы и активные химические добавки.

Перед применением состав затворяют водой.

2. Область применения

ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры используется в качестве антикоррозийного покрытия для стальной арматуры:

- для защиты стальной арматуры от коррозии при ремонте и новом строительстве;
- в случае, если нет возможности быстро закрыть оголенную арматуру ремонтным составом или бетоном;
- для предотвращения хлоридной коррозии арматуры.

ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры используется как адгезионный состав для **ремонтных составов ЛАХТА®**, для увеличения силы сцепления ремонтных составов с арматурой и бетонным основанием.

Для применения материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** в иных областях, не предусмотренных в Инструкции по применению, необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «Растро».

3. Преимущества

- надежно защищает арматуру от коррозии;
- имеет светлый цвет, что позволяет контролировать необработанные участки;
- используется в качестве адгезионного слоя;
- имеет высокую прочность сцепления с бетоном и стальной арматурой;

- быстро схватывается, что позволяет уменьшить технологическую паузу перед нанесением второго слоя.

4. Ограничения

- не рекомендуется нанесение материала на ржавую арматуру без ее предварительной подготовки;
- не допускается нанесение материала на замасленную и пылящую поверхность.

5. Применение материала для защиты арматуры от коррозии

5.1. Общие рекомендации

В период проведения работ температура обрабатываемой поверхности и окружающей среды должна быть от +5 °С до +35 °С.

5.2. Подготовка поверхности

Перед обработкой арматуры материалом **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** необходимо удалить ржавчину с поверхности арматуры механическим способом (пескоструйной обработкой, ручным инструментом и т. д.) или химическими средствами для удаления ржавчины. Удалить пыль и остатки химических реагентов с поверхности арматуры.

5.3. Расход материала

Расход сухой смеси **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** для получения слоя 1 мм составляет 1,5 кг/м².

5.4. Подготовка материала к использованию

Для приготовления раствора материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** используют чистую (водопроводную) воду температурой +20±2 °С.

Материал смешивают с водой в пропорции, указанной на маркировочной этикетке.

При приготовлении растворной смеси затворить расчетное количество сухой смеси водой и перемешать до получения однородной консистенции механизированным способом, используя электродрель с насадкой для перемешивания сухих смесей. Перемешивать раствор необходимо в течение 2 минут. В процессе производства работ допускается повторное перемешивание раствора. **ВНИМАНИЕ!** Запрещается повторно добавлять воду в раствор!

5.5. Выполнение работ

Готовый раствор материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** наносят на сухую поверхность арматуры вручную кистью с жесткой щетиной.

Материал рекомендуется наносить в два слоя общей толщиной 2 мм.

Необходимо обеспечить толщину каждого слоя 1 мм. Второй слой можно наносить через 30..60 минут после нанесения первого. Второй слой необходимо нанести до полного высыхания первого слоя.

5.6. Защита и уход

После нанесения материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** необходимо защищать обработанную арматуру от воздействия прямых солнечных лучей и осадков в течение 12 часов с момента нанесения. До проведения дальнейших работ исключить механическое воздействие на арматуру во избежание сколов и трещин.

6. Применение материала в качестве адгезионного слоя

6.1. Общие рекомендации

В период проведения работ температура обрабатываемой поверхности и окружающей среды должна быть от +5 °С до +35 °С. Возраст бетона должен быть не менее 28 суток со дня заливки.

6.2. Подготовка поверхности

Ослабленные и непрочные участки поверхности бетонных конструкций следует удалить механическим путем (например, при помощи перфоратора) до неповрежденного бетона, трещины расширить при помощи дисковой пилы с алмазным кругом. Поверхность

необходимо тщательно очистить от загрязнений: пыли, грязи, цементной пленки, нефтепродуктов, высолов, масла, жиров и других веществ, которые препятствуют проникновению активных химических компонентов. Очистку поверхности рекомендуется производить в зависимости от вида и площади загрязнений: ручную при помощи корщеток или механизированным способом при помощи игольчатых пистолетов, пескоструйных и дробеструйных установок, агрегатов высокого давления и т. п. Обработанную поверхность необходимо обеспылить (продуть сжатым воздухом) и промыть водой.

Перед нанесением состава **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** подготовленную поверхность необходимо увлажнить водой. Излишки воды удаляются при помощи сжатого воздуха от компрессора или поролоновой губкой.

6.3. Расход материала

Расход сухой смеси **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** для получения слоя 1 мм составляет 1,5 кг/м².

6.4. Подготовка материала к использованию

Приготовление раствора производится согласно п. 5.4. настоящей Инструкции.

6.5. Выполнение работ

Готовый раствор материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** наносят на ремонтируемую поверхность кистью, валиком или шпателем, обеспечивая слой толщиной 1 мм. Ремонтные составы необходимо наносить на обработанную поверхность до высыхания адгезионного слоя (в течение 30...60 минут).

6.6. Защита и уход

Обработанную поверхность необходимо защитить от воздействия прямых солнечных лучей, осадков и механических повреждений до закрытия адгезионного слоя ремонтными составами.

7. Эксплуатация обработанной поверхности

При использовании материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** в качестве антикоррозийного состава заливка бетона и нанесение ремонтных составов производится только после полного высыхания защитного покрытия (через 12 часов с момента нанесения при температур +20 °С и влажности 60%). При использовании материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** в качестве адгезионного состава ремонтные работы следует провести в течение 30...60 минут, не допуская полного высыхания адгезионного слоя.

8. Контроль качества

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

8.1. Контроль качества материала перед применением

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (6 месяцев со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя.

Сухая смесь **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** при визуальном осмотре не должна содержать комков и механических примесей.

8.2. Контроль качества выполняемых работ

При производстве работ необходимо контролировать:

- качество подготовки поверхности;
- температуру окружающей среды (обрабатываемой поверхности);
- температуру воды для затворения;
- точность дозирования и времени перемешивания;
- однородность (отсутствие неразмешанных включений) при перемешивании, а также время использования раствора;
- при нанесении покрытие должно быть ровным, без пропусков, все волосяные трещины и каверны должны быть покрыты пропитывающим материалом.

ВНИМАНИЕ! После выполнения работ вскрытую упаковку с неиспользованным материалом поместить в полиэтиленовый пакет или материал из вскрытой упаковки пересыпать в герметичную

тару в целях защиты материала от попадания влаги из окружающего воздуха.

8.3. Контроль качества выполненных работ

Проверка качества выполненных работ производится тщательным внешним осмотром сразу после проведения работ. При осмотре не должны наблюдаться участки не покрытые материалом.

На поверхности материала не должны наблюдаться видимые трещины и разрушения (шелушения поверхности).

8.4. Примечание

Производитель и поставщик не несут ответственности за дефекты покрытия, возникшие в результате нарушения общестроительных нормативов и правил при проектировании.

9. Требования по технике безопасности

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно приказу Минтруда России от 11.12.2020 №883н «Об утверждении Правил по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте» (зарегистрирован в Минюсте России 24.12.2020 №61787), СП 49.13330.2010 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство», ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

Сухая смесь **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** не токсична, не выделяет в воду вредные химические вещества в концентрациях, превышающих предельно допустимые. Класс опасности по ГОСТ 12.01.007-4 (вещества малоопасные). При однократном и повторных воздействиях обладает слабым раздражающим действием на кожные покровы и слизистые оболочки глаз. Пыль вызывает раздражение слизистых оболочек верхних дыхательных путей.

При работе с сухой смесью **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** рабочие должны быть обеспечены средствами защиты: комбинезонами из плотной ткани, резиновыми сапогами (ботинками на резиновой подошве), резиновыми перчатками или рукавицами, защитными очками, респираторами или марлевыми повязками для защиты кожи лица. При попадании материала **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** на кожу и глаза немедленно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

10. Упаковка, транспортировка и хранение

Материал **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** упаковывается в бумажные мешки с п/э вкладышем массой 25 кг. Упаковка может быть изменена по согласованию с потребителем. Материал **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, предохраняющих от попадания влаги и загрязнений, в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Способы транспортировки должны предохранять упаковки со смесью от механических повреждений. Материал **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** должен храниться в сухих помещениях в упаковке изготовителя. При температуре окружающей среды выше +30 °С рекомендуется защищать упаковку от попадания прямых солнечных лучей. При хранении мешки с сухой смесью **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** укладываются на деревянные поддоны на расстоянии 15 см от земли по 8 упаковок в ряд и не более 6 упаковок по высоте. При складировании на большую высоту необходимо предусматривать мероприятия, предотвращающие разрыв мешков. Поддоны с мешками должны быть укрыты плотной пластиковой пленкой со всех сторон на весь период хранения.

11. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие смеси **ЛАХТА® антикоррозийный состав для арматуры** требованиям ТУ при соблюдении правил транспортирования, хранения и применения.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня расфасовки. По истечении гарантийного срока хранения, перед применением смесь должна быть проверена на соответствие требованиям ТУ.

12. Прием рекламаций

В случае возникновения претензий к качеству материала необходимо предоставить в отдел сбыта ЗАО «Растро» содержание рекламации в письменном виде по установленной форме. Форму для заполнения рекламации предоставляет отделом сбыта ЗАО «Растро» по запросу потребителя.

13. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Для сухой смеси	
Максимальная крупность заполнителя, мм	0,63
Внешний вид	смесь светлого цвета
Расход сухого материала для получения слоя 1 мм, кг/м ²	1,5
Расход воды для затворения, л/кг	см. маркировочную этикетку
Гарантийный срок хранения, месяцев	6
Для растворной смеси	
Консистенция	пастообразная
Жизнеспособность раствора, минут	60
Толщина слоя, мм	
• минимальная	1
• максимальная	5
Рекомендованная толщина покрытия, мм	2
Температура применения (окружающей среды), °С	+5...+35
Для затвердевшего раствора	
Прочность на сжатие в возрасте 1 суток, МПа	5
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	30
Адгезия к бетону в возрасте 1 суток, МПа	1,5
Адгезия к бетону в возрасте 28 суток, МПа	2

Информация, содержащаяся в настоящей Инструкции по применению, актуальна на момент ее создания.

Указания, содержащиеся в настоящей Инструкции по применению, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях.

Производитель оставляет за собой право в целях усовершенствования выпускаемой продукции на внесение изменений и дополнений в некоторые технические характеристики и методики применения материала без предварительного уведомления.